

Saugwagen | 27253

Hersteller: MAN | Aufbau: Kroll



Technische Daten

Fahrgestelltyp	TGX 26.440 6x2-2 LL
Kabine:	groß
Farbe:	weiss
Erstzulassung:	2017-08
KM-Leistung:	132.714
Euro-Norm:	6 / grün
Leistung in KW:	324

Getriebe:	8 Gang Doppel H
Zul. Gewicht, kg:	26000
Nutzlast, kg:	10950
Anzahl Achsen:	3
Reifengr.:	315/70 R 22,5
Aufbautyp:	K 1,0-14,0/35 ESP
Volumen, m³:	14

Ausstattung Aufbau

Aufbau ADR als liegendes Faß, Tankcodierung L4BH, Gesamtvolumen ca. 14 m³, Nutzvolumen Schlammkammer ca. 12 m³, Wasserkammer ca. 1 m³, Kesselwanddicke 6 mm, hydraulisch nach oben öffnender Ganztordeckel mit pneumatischer Hammerkopfverriegelung (verzinkt) und einem unten sowie oben liegenden Sauganschluß, Sauganschluß für Anhängerbetrieb hinten links, Schlammkammer-Behälterinhaltsanzeige Schwimmer und äußerer Anzeigeskala mit Skaleneinteilung je 500 Liter, Auslaufschürze (ALU), Anfahrschutz für Behälter hinten, Vakuumpumpe CVS Vacustar 1300 (1200 m³/h) hydraulisch angetrieben, Übersaugschutz durch 2 PVC-Kugeln, Zentrifugalabscheider mit VA-Bürsteneinsatz und ein VA-Schutzfilter vor der V-Pumpe, HD-Pumpe Pratissoli KE30H (ca. 70 l/min bei 130 bar) hydraulisch angetrieben, hydraulisch angetriebene kleine Haspel mit 40 m HD-Schlauch DN 13 (ausgelegt für 60 m) und Spritzpistole, am Behälterdeckel eine Transporthaspel hydraulisch angetrieben mit 40 m PVC Schlauch DN 80, Einfüllvorrichtung der Wasserkammer besteht aus einer Storz-C-Kupplung, 4x LED-Arbeitsscheinwerfer rechts und links am Behälter, 1x LED-Arbeitsscheinwerfer abnehmbar mit 20 m Kabel, Schaltschrank aus Edelstahl mit Jalousie rechts hinten montiert, Poket-Funkfernbedienung, Schlauchkasten rechts und links aus ALU, Werkzeugkasten aus Kunststoff abschließbar, Abfallkasten hinten links montiert (verzinkt), 2x LED-Rundumleuchte, Anhängersaugleitung, Anhängerhydraulik

Ausstattung Fahrgestell

Lager-Fahrgestell, ADR Ausführung nach Typ AT, 6 Zylinder-Motor D2676LF26, Hubraum 12.419 cm³, ZF-Getriebe mit Intarder 8 Gang Doppel H, komplett luftgefedert, lenk- und liftbare Nachlaufachse, Differenzialsperre, MAN BrackMatic, Notbremsassistent EBA1, Scheibenbremsen, Haltestellenbremse, ABS, ASR, ESP, aktive Wankstabilisierung, Spurassistent (LGS II), Anfahrhilfe, Lufttrockner beheizt, Kraftstofffilter beheizt, Tagfahrlicht, digitale Achslastanzeige, AHK Ringfeder 4040 G150B (D40), Kraftstofftank 400 Liter + 60 Liter AdBlue, Länge/Breite/Höhe/mm: 8.800/2.550/3.660

Ausstattung Kabine

2 Sitze, Fahrerkomfortsitz luftgefedert und klimatisiert mit Lendenwirbelstütze und Heizung, Beifahrersitz statisch, 1 Schlafloge, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, getönte Scheiben, heizbare und elektrisch verstellbare Spiegel, Multifunktionslenkrad, Standklimaanlage, Standheizung Eberspächer D4S, Feinstaub- und Pollenfilter, elektrische Fensterheber, Hubdach elektrisch, Sonnenrollo, Tempomat abstandsgeregelt ACC, Radio MAN Media Truck Advanced mit Navi und Bluetooth-Freisprechanlage, Aux

in/USB im Armaturenbrett, Antenne für GPS und Autotelefon, Antenne für GPRS-Modem, ETA-Sicherungsautomaten, Batterie Hauptschalter, digitaler Fahrerschreiber CONTI, Bordrechner MAN Tronic, Geschwindigkeitsbegrenzer elektronisch 89 km/h, TollCollect-Vorrüstung, Rückfahrkamera

Standort

Brahmenau

Schmidt Kommunalfahrzeuge GmbH - Standorte

Industriestraße 4
68649 Groß-Rohrheim

Nauendorfer Weg 1
07554 Brahmenau

Werner-von-Siemens-Straße 5-9
65719 Hofheim-Wallau

Industriestraße 4
91631 Wettringen