

## Saugwagen | 33048

Hersteller: MAN | Aufbau: Fabok



### Technische Daten

<b>Fahrgestelltyp</b>	TGM 18.320 4x2 BL
<b>Kabine:</b>	kurz
<b>Farbe:</b>	orange
<b>Erstzulassung:</b>	2024-11
<b>KM-Leistung:</b>	22.645
<b>Euro-Norm:</b>	6e
<b>Leistung in KW:</b>	235

<b>Getriebe:</b>	8 Gang Doppel H
<b>Zul. Gewicht, kg:</b>	18000
<b>Nutzlast, kg:</b>	8200
<b>Anzahl Achsen:</b>	2
<b>Reifengr.:</b>	315/70 R 22,5
<b>Aufbautyp:</b>	CAS 10/0,5
<b>Volumen, m³:</b>	10,5

### Ausstattung Aufbau

liegendes Fass, Behälterwandstärke 6 mm, Gesamtluftvolumen ca. 10,5 m³ (Schlammkammer ca. 10 m³, Wasserkammer ca. 0,5 m³), 2 Wassertaschen zu je 450 l vorn am Behälter montiert Füllstandsanzeige Wasserkammer aus flexiblem durchsichtigen Schlauch, Befüllung über einen Storz "C" Anschluß und freie Fließstrecke, Heckklappe hydraulisch über den gesamten Querschnitt nach oben zu öffnen mit Rohrbruchsicherung, manuelle Deckelverriegelung mittels Knebelverschlüssen, Füllstandsanzeige Schlammkammer mit außenliegender Skala mit Teilung aller 500 l und innenliegendem Schwimmer, unterer und oberer Sauganschluß DN 100 mit Kupplung System Perrot und Blinddeckel, Auslaufschürze aus Edelstahl, 2 pneumatisch betätigte Schieber, Behälterentleerung: freier Auslauf durch den unteren Sauganschluß, Vakuumpumpe Gardner Denver Wittig RFW 150 (850 m³/h) hydraulisch angetrieben, 4- Wege-Hahn pneumatisch vom Bedienstand aus steuerbar, Übersaugschutz, Ölabscheider, HD-Pumpe Pratissoli KE 30H (ca. 70 l/min bei 130 bar) hydraulisch angetrieben, Schutz gegen Wassermangel, Druckregulierung stufenlos, kleine handbetriebene HD- Haspel aus Edelstahl ausgelegt für 60 m HD Schlauch DN 13, aufgelegt sind 40 m, Spritzpistole, Transporthaspel für Saugschläuche mit hydraulischem Antrieb montiert auf der Bodenklappe mit 40 m Saugschlauch DN 80, Bedienstand aus Edelstahl mit LED-Beleuchtung, Funkfernbedienung, Schlauchkästen aus Edelstahl beidseitig, Abfallkasten aus Edelstahl kippbar hinten links, Werkzeugkasten aus Edelstahl, Leiter 3 m lang, Handwaschbehälter 30 l mit Seifenspender, 1x LED-Arbeitsscheinwerfer am Heck, je 2x LED-Arbeitsscheinwerfer rechts und links am Behälter, 1x LED-Rundumleuchte am Heck, Rückfahrkamera

### Ausstattung Fahrgestell

Motor D0836LFLBI, verstärkte Kupplung, manuelle Schaltung Einfach-H, Gruppenschalter, ABS, ASR, ESP, Scheibenbremsen, Elektronisches Bremssystem EBS, Vollbremsassistent, Notbremsassistent EBA, Notbremsignal, Vorderachse blattgefedert, Hinterachse Luftgefedert mit Niveauregulierung, Differentialsperre, Motorbremse MAN EVBec stufbar, Spurverlassenswarner LDW, Tagfahrlicht LED, Kraftstofffilter beheizt, AHK Rockinger 400G150B (40 mm), Stahlstoßfänger

### Ausstattung Kabine

Fahrerhaus C (2240 mm breit, 1620 mm lang), luftgefederter Fahrersitz mit Sitzheizung, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Geschwindigkeitsbegrenzer, Windschutzscheibe und Türscheiben getönt, Hubdach, heizbar und elektrisch verstellbare Spiegel, elektrische Fensterheber, automatische Klimaanlage, Multifunktionslenkrad, Sicherheitsautomaten, Tempomat, Bordrechner, Radio

MAN Mediasystem Navigation Advanced, Rückfahrkamera, Raucherpaket, 2 Rundumleuchten auf dem Dach, Vorrüstung Toll-Collect, digitaler Fahrtenschreiber CONTI, Connectivity-Board-Modul (RIO Box), Sonnenrollo an Fahrertür

## **Standort**

Brahmenau

## **Schmidt Kommunalfahrzeuge GmbH - Standorte**

Industriestraße 4  
68649 Groß-Rohrheim

Nauendorfer Weg 1  
07554 Brahmenau

Werner-von-Siemens-Straße 5-9  
65719 Hofheim-Wallau

Industriestraße 4  
91631 Wettringen