

Behälterwaschwagen | 35543

Hersteller: Mercedes Benz | Aufbau: Stummer



Technische Daten

Fahrgestelltyp	Econic 2635 L 6X4	Getriebe:	Automatisiertes Schaltgetriebe
Kabine:	Low Entry	Zul. Gewicht, kg:	26000
Farbe:	weiss	Nutzlast, kg:	13100
Erstzulassung:	2018-08	Anzahl Achsen:	3
KM-Leistung:	31.085	Reifengr.:	
Euro-Norm:	6c / grün	Aufbautyp:	MBR IV
Leistung in KW:	260	Volumen, m³:	17,2

Ausstattung Aufbau

Aufbau geeignet zur Reinigung von Müllbehältern MGB 80-1.300 Liter; Behälter: aus Edelstahl 1.4301, Stärke 3mm, in Kofferform, 3-zellig, 3x Mannlöcher DN500 auf Behälterscheitel für je Kammer; Behältervolumen: ca. 8000 Liter Frischwasser, ca. 8000 Liter Schmutzwasser und ca. 1200 Liter für Feststoffe; Reinigungsraum mit Korrosionsschutz; separate Warmwassertank ca. 250 Liter zwischen Fahrerhaus und Tankbehälter montiert und wird über eine Zuförderpumpe aus dem Frischwassertank befüllt, die automatisch gesteuerte Heizungsanlage (Eberspächer-Standheizung 25 KW) erwärmt das Waschwasser auf ca. 45-50°; Hochdruckpumpe: Uraca (ca. 120 l/min bei 80-100 bar); Drückanschluss mit Absperrventil und 4 m HD-Schlauch, Spritzpistole mit Halterung; hydraulisch angetriebene Tauchpumpe zur Befüllung der Brauchwasserkammer; Bedienkasten montiert hinten am Aufbau; Werkzeugkasten seitlich am Fahrgestell aus Edelstahl; 2x Arbeitsscheinwerfer hinten

Funktionsbeschreibung:

Zum Reinigen wird der verschmutzte Behälter am Heck des Fahrzeugs in den Reinigungsraum eingeschwenkt. Die rostfreien Hochdruckwaschköpfe fahren in den Behälter ein und werden mit Druckwasser versorgt. Die Behälterreinigung erfolgt vollautomatisch durch zwei Roboterarme mit um 2 Achsen rotierenden Waschköpfen und sorgen somit für eine gleichmäßige Verteilung der Wasserstrahlen auf der zu säubernden Innenfläche der Behälter. Die Impulsgebung erfolgt durch Endlagenschalter am Lifter. Die Spüldauer kann je nach dem Verschmutzungsgrad variabel eingestellt werden. Das Schmutzwasser wird aus der Feststoffkammer in die Schmutzwasserbehälter gepumpt. Abfallreste werden über die pneumatisch betätigte Klappe am Boden der Feststoffkammer entleert. Die Reinigung des Schmutzwassertanks und des Sammelkastens erfolgt automatisch über Flachstrahldüsen

Ausstattung Fahrgestell

Motor OM 936, Luftfederung, Achslastmessenrichtung, Differenzialsperre, Haltestellenbremse, elektronisches Bremssystem, Scheibenbremsen VA und HA, ABS, ASR, ESP, Elektrik Müllautomatik, Spurhalte-Assistent, Abbiege-Assistent, Aktiv Brake Assistent 3, Totwinkel Kamera System, Abstandsregeltempomat, Tempomat, Regensensor, Lichtsensor, Tank abschließbar, Fahrerhaus hoch, Drehtür rechts, Fahrersitz Schwingsitz Komfort + 2 Beifahrersitze statisch, Frontscheibe getönt mit Bandfilter, Sonnenrollo elektrisch, elektr. Fensterheber, elektr. Beheizbare Spiegel, Hubdach, Wegfahrsperre mit Transponder, CD-Radio mit Bluetooth, digitaler Fahrtenschreiber, Spannungswandler 24/12V, Zusatzsteckdose 24 V, Sicherungsautomaten, Pollenfilter, Klimaanlage, Vorrüstung Rundumleuchten, Vorrüstung Mauterfassung

Ausstattung Kabine

Fahrerhaus hoch, Drehtür rechts, Fahrersitz Schwingsitz Komfort + 2 Beifahrersitze statisch, Frontscheibe getönt mit Bandfilter, Sonnenrollo elektrisch, elektrische Fensterheber, elektrisch beheizbare Spiegel, Hubdach, Wegfahrsperre mit Transponder, CD-Radio mit Bluetooth, digitaler Fahrtenschreiber, Spannungswandler 24/12V, Zusatzsteckdose 24 V, Sicherungsautomaten, Pollenfilter, Klimaanlage, Vorrüstung Rundumleuchten, Vorrüstung Mauterfassung, Geschwindigkeitsbegrenzer, Haupttank 200 l

Standort

Brahmenau

Schmidt Kommunalfahrzeuge GmbH - Standorte

Industriestraße 4
68649 Groß-Rohrheim

Nauendorfer Weg 1
07554 Brahmenau

Werner-von-Siemens-Straße 5-9
65719 Hofheim-Wallau

Industriestraße 4
91631 Wettringen